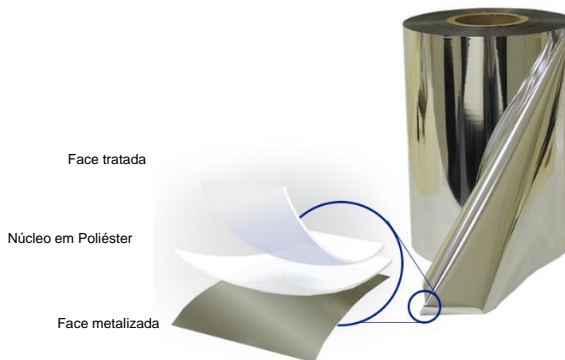


Características Principais

- Filme não termosselável;
- Tratamento superficial na face não metalizada;
- Excelente barreira a gases, vapor d'água e aromas;
- Excelente propriedades mecânicas, regularidade de espessura, estabilidade dimensional e térmica.

Aplicações Típicas

- Embalagens flexíveis para alimentos: sachês, café solúvel, sopas desidratadas, sucos em pó e embalagens em geral;
- Embalagens flexíveis para não alimentos: pet food;
- Indicado para estruturas trilaminadas, sachês e embalagens monodose.



Característica	Metodologia	Unidade	Tolerância	12PMP
Propriedades Físicas				
Espessura Nominal	DIN 53370	µm	Alvo	12,0
			Mín.	11,7
			Máx.	12,3
Gramatura	ASTM D 4321	g/m ²	Alvo	16,8
			Mín.	16,3
			Máx.	17,2
Rendimento	ASTM D 4321	m ² /kg	Alvo	59,5
			Mín.	58,1
			Máx.	61,3
Propriedades Ópticas				
Densidade Óptica	ASTM D 1003	u.b	Alvo	2,2
Propriedades Mecânicas				
Adesão do Metal	-	g/25mm	Alvo	650
Resistência à Tração	DM DT	ASTM D 882	N/mm ²	Alvo
				20 21
Alongamento	DM DT	ASTM D 882	%	Alvo
				110 100
Encolhimento Térmico	DM DT	ASTM D 1204	Alvo	2,2 0,4
Propriedades de Barreira				
TPVA 38°C / 90%UR	ASTM F 1249	g H ₂ O / (m ² .dia)	Alvo	≤ 1,5
TPO ₂ 23°C / 0%UR	ASTM D 3985	cm ³ O ₂ / (m ² .dia)	Alvo	≤ 1,5

1. Siglas:

DM: Direção Máquina | DT: Direção Transversal.

2. Adicionais:

As informações contidas neste folheto técnico representam dados típicos para caracterização dos filmes, não constituindo responsabilidade de garantia quanto à aplicação das mesmas. Em caso de dúvidas ou de desenvolvimento de outras espessuras ou aplicações, consulte seu representante comercial ou envie e-mail para: contato@polofilms.com.br.

Regulamentações para Contato Alimentos

Os filmes da Família *METAL* estão em conformidade com a Legislação Mercosul, ANVISA, FDA (*Food and Drug Administration*) e Comunidade Europeia de acordo com as aplicações que envolvem contato direto com alimentos. Detalhes completos são fornecidos na Declaração de Conformidade. Os clientes que pretendem usar os filmes da Família *METAL* em aplicações para contato com alimentos devem solicitar uma cópia deste documento para a POLO Films.

A FISPQ (Ficha de Informação de Segurança para Produtos Químicos), assim como a avaliação da conformidade para contato com alimentos de outras legislações também estão disponíveis mediante solicitação. Entre em contato com o seu representante comercial, em caso de quaisquer dúvidas.

Transporte e Condições de Armazenamento

O armazenamento e transporte de todos os produtos é realizado em ambientes secos, cobertos e limpos. Recomenda-se que o armazenamento e transporte ocorram com temperatura ao redor de 30°C e umidade relativa de 60%.

Se a temperatura e umidade não estiverem conforme recomendação, poderão ocorrer os seguintes problemas:

- Redução do nível de tratamento superficial que, numa fase posterior, pode gerar dificuldades na impressão e/ou laminação;
- Redução da transparência do filme;
- Redução excessiva do CoF que pode dificultar o processamento e maquinabilidade.

Recomenda-se que os filmes de BOPET sejam mantidos em temperatura ambiente operacional por 24 horas antes do uso.

Especificações Dimensionais / Validade Produto

Largura	Mínimo: 0 mm Máximo: 5 mm (referente à largura nominal)
Diâmetro Externo*	Mínimo: 10 mm Máximo: 10 mm (referente ao diâmetro nominal)
Tube	Mínimo: 1 mm Máximo: 1 mm (referente ao diâmetro nominal)
Nº de emendas na bobina	Máximo: 2
% de emendas do pedido	Máximo: 40%
Validade (após produção)	6 meses

* Para outras informações dimensionais, favor solicitar ao seu representante comercial.

Nomenclatura Polo Films

Gramatura ou Espessura Tecnologia Característica Principal Selagem Tratamento
12PMP03C

Gramatura / Espessura

Expressa em g/m². Utilizada para filmes brancos/opacos;
Expressa em µm. Utilizada para filmes transparentes, matte e metalizados.

Tecnologia

T - Tenter | C - Cast | E - BOPE | P - BOPET.

Característica Principal

MP - Metalizado plano não termosselável para impressão e/ou laminação.

Especialidade

Não se aplica.

Selagem

- 0 - Não Selável;
- 1 - Selagem na Face Interna;
- 2 - Selagem na Face Externa;
- 3 - Selagem em ambas as Faces.

Tratamento

- 0 - Sem Tratamento;
- 1C - Coating na Face Interna;
- 2C - Coating na Face Externa;
- 3C - Coating em ambas as Faces.