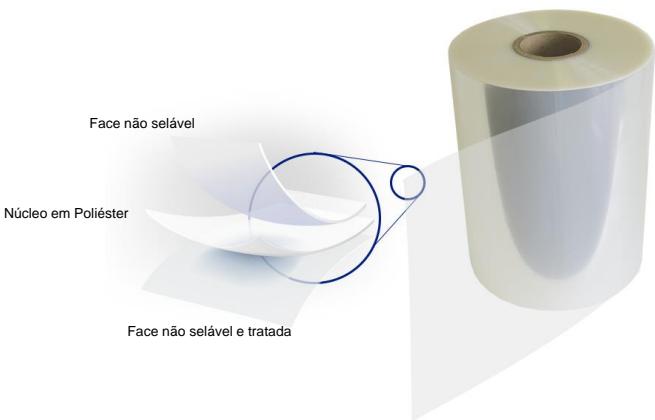


Características Principais

- Filme não termosselável;
- Tratamento superficial interno ou externo para aconrágem de tintas ou vernizes;
- Apresenta baixa permeabilidade a gases, vapor d'água e aromas;
- Excelente propriedades mecânicas, regularidade de espessura, estabilidade dimensional e térmica.

Aplicações Típicas

- Embalagens flexíveis para alimentos: biscoitos, snacks, massas café, bolos, atomatados, sopas desidratadas e sucos em pó;
- Embalagens flexíveis para não alimentos: monocamadas ou laminadas;
- Indicado para estruturas com metalização sobre impressão com posterior lamination.



Característica		Metodologia	Unidade	Tolerância	12PPY	
Propriedades Físicas						
Espessura Nominal	DIN 53370	μm	Alvo	12,0		
			Min.	11,7		
			Máx.	12,3		
Gramatura	ASTM D 4321	g/m ²	Alvo	16,8		
			Min.	16,3		
			Máx.	17,2		
Rendimento	ASTM D 4321	m ² /kg	Alvo	59,5		
			Min.	58,1		
			Máx.	61,3		
Tensão Superficial	T	ASTM D 2578	dinas/cm	Alvo	≤ 56	
Coeficiente de Atrito	NT	ASTM D 1894	-	Alvo	0,45	
				Min.	0,40	
				Máx.	0,50	
Propriedades Ópticas						
Haze	ASTM D 1003	%	Alvo	3,0		
			Máx.	5,0		
Propriedades Mecânicas						
Resistência à Tração	DM	ASTM D 882	N/mm ²	Alvo	20	
	DT				21	
Alongamento	DM	ASTM D 882	% 	Alvo	110	
	DT				100	
Encolhimento Térmico	DM	ASTM D 1204		Alvo	2,2	
	DT				0,4	
Propriedades de Barreira						
TPVA 38°C / 90%UR		ASTM F 1249	g H ₂ O / (m ² .dia)	Alvo	≤ 40	
TPO ₂ 23°C / 0%UR		ASTM D 3985	cm ³ O ₂ / (m ² .dia)	Alvo	≤ 130	

1. Siglas:

DM: Direção Máquina | DT: Direção Transversal;
NT: Face Não Tratada | T: Face Tratada.

2. Adicionais:

As informações contidas neste folheto técnico representam dados típicos para caracterização dos filmes, não constituindo responsabilidade de garantia quanto à aplicação das mesmas. Em caso de dúvidas ou de desenvolvimento de outras espessuras ou aplicações, consulte seu representante comercial ou envie e-mail para: contato@polofilms.com.br.

Regulamentações para Contato Alimentos

Os filmes da Família *PLAIN* estão em conformidade com a Legislação Mercosul, ANVISA, FDA (*Food and Drug Administration*) e Comunidade Europeia de acordo com as aplicações que envolvem contato direto com alimentos. Detalhes completos são fornecidos na Declaração de Conformidade. Os clientes que pretendem usar os filmes da Família *PLAIN* em aplicações para contato com alimentos devem solicitar uma cópia deste documento para a POLO Films.

A FISPQ (Ficha de Informação de Segurança para Produtos Químicos), assim como a avaliação da conformidade para contato com alimentos de outras legislações também estão disponíveis mediante solicitação. Entre em contato com o seu representante comercial, em caso de quaisquer dúvidas.

Transporte e Condições de Armazenamento

O armazenamento e transporte de todos os produtos é realizado em ambientes secos, cobertos e limpos. Recomenda-se que o armazenamento e transporte ocorram com temperatura ao redor de 30°C e umidade relativa de 60%.

Se a temperatura e umidade não estiverem conforme recomendação, poderão ocorrer os seguintes problemas:

- Redução do nível de tratamento superficial que, numa fase posterior, pode gerar dificuldades na impressão e/ou laminação;
- Redução da transparência do filme;
- Redução excessiva do CoF que pode dificultar o processamento e maquinabilidade.

Recomenda-se que os filmes de BOPET sejam mantidos em temperatura ambiente operacional por 24 horas antes do uso.

Especificações Dimensionais / Validade Produto

Largura	Mínimo: 0 mm Máximo: 5 mm (referente à largura nominal)
Diâmetro Externo*	Mínimo: 10 mm Máximo: 10 mm (referente ao diâmetro nominal)
Tubete	Mínimo: 1 mm Máximo: 1 mm (referente ao diâmetro nominal)
Nº de emendas na bobina	Máximo: 2
% de emendas do pedido	Máximo: 40%
Validade (após produção)	6 meses

* Para outras informações dimensionais, favor solicitar ao seu representante comercial.

Nomenclatura Polo Films

Gramatura ou Espessura Tecnologia Característica Principal Selagem Tratamento
12PPY02C

Gramatura / Espessura

Expressa em g/m². Utilizada para filmes brancos/opacos;
 Expressa em µm. Utilizada para filmes transparentes, matte e metalizados.

Tecnologia

T - Tenter | C - Cast | E - BOPE | P - BOPET.

Característica Principal

PY - Transparente plano para impressão e/ou laminação.

Especialidade

Não se aplica.

Selagem

0 - Não Selável;
 1 - Selagem na Face Interna;
 2 - Selagem na Face Externa;
 3 - Selagem em ambas as Faces.

Tratamento

0 - Sem Tratamento;
 1C - Coating na Face Interna;
 2C - Coating na Face Externa;
 3C - Coating em ambas as Faces.