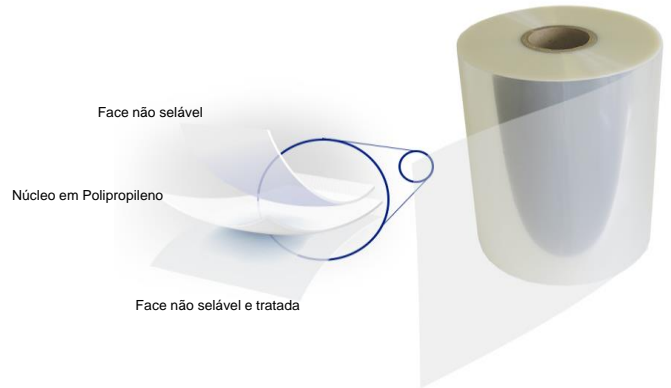


Características Principais

- Filme não termosselável;
- Tratamento superficial interno ou externo;
- Excelentes propriedades ópticas (brilho e transparência);
- Baixo alongamento proporcionando alta rigidez;
- Excelente performance e rendimento em "cobrideiras" devido a boa planicidade e baixo encolhimento residual.

Aplicações Típicas

- Indicado para fitas adesivas.



Característica		Metodologia	Unidade	Tolerância	17TFA	20TFA	22TFA	24TFA	25TFA	28TFA	30TFA	35TFA
Propriedades Físicas												
Espessura Nominal		DIN 53370	µm	Alvo	17,0	20,0	22,0	24,0	25,0	28,0	30,0	35,0
				Mín.	16,2	19,0	20,9	22,8	23,8	26,6	28,5	33,3
				Máx.	17,9	21,0	23,1	25,2	26,3	29,4	31,5	36,8
Gramatura		ASTM D 4321	g/m ²	Alvo	15,4	18,1	19,9	21,7	22,6	25,3	27,2	31,7
				Mín.	14,6	17,2	18,9	20,6	21,5	24,1	25,8	30,1
				Máx.	16,2	19,0	20,9	22,8	23,8	26,6	28,5	33,3
Rendimento		ASTM D 4321	m ² /kg	Alvo	65,0	55,2	50,2	46,0	44,2	39,5	36,8	31,6
				Mín.	61,9	52,6	47,8	43,8	42,1	37,6	35,1	30,1
				Máx.	68,4	58,2	52,9	48,5	46,5	41,5	38,8	33,2
Tensão Superficial	T	ASTM D 2578	dinas/cm	Alvo	40							
				Mín.	38							
Coeficiente de Atrito	NT	ASTM D 1894	-	Alvo	0,45							
				Mín.	0,20							
				Máx.	0,65							
Propriedades Ópticas												
Haze		ASTM D 1003	%	Alvo	1,3							
				Máx.	2,5							
Brilho (45°)		ASTM D 2457	u.b.	Alvo	95							
				Mín.	85							
Propriedades Mecânicas												
Resistência à Tração	DM	ASTM D 882	N/mm ²	Alvo	160					140		
	DT				270							
Alongamento	DM	ASTM D 882	%	Alvo	140	140	150	150	150	170	170	170
	DT				45				50			
Encolhimento Térmico	DM	ASTM D 1204	%	Alvo	3							
	DT				1							
Propriedades de Barreira												
TPVA 38°C / 90%UR		ASTM F 1249	g H ₂ O / (m ² .dia)	Alvo	NA							
TPO ₂ 23°C / 0%UR		ASTM D 3985	cm ³ O ₂ / (m ² .dia)	Alvo	NA							

1. Siglas:

DM: Direção Máquina | DT: Direção Transversal;
NT: Face Não Tratada | T: Face Tratada;
NA: Não Aplicável.

2. Adicionais:

As informações contidas neste folheto técnico representam dados típicos para caracterização dos filmes, não constituindo responsabilidade de garantia quanto à aplicação das mesmas. Em caso de dúvidas ou de desenvolvimento de outras espessuras ou aplicações, consulte seu representante comercial ou envie e-mail para: contato@polofilms.com.br.

Regulamentações para Contato Alimentos

Os filmes da Família *PLAIN* estão em conformidade com a Legislação Mercosul, ANVISA, FDA (*Food and Drug Administration*) e Comunidade Europeia de acordo com as aplicações que envolvem contato direto com alimentos. Detalhes completos são fornecidos na Declaração de Conformidade. Os clientes que pretendem usar os filmes da Família *PLAIN* em aplicações para contato com alimentos devem solicitar uma cópia deste documento para a POLO Films. A FISPQ (Ficha de Informação de Segurança para Produtos Químicos), assim como a avaliação da conformidade para contato com alimentos de outras legislações também estão disponíveis mediante solicitação. Entre em contato com o seu representante comercial, em caso de quaisquer dúvidas.

Transporte e Condições de Armazenamento

O armazenamento de todos os produtos é realizado em ambientes secos, cobertos e limpos, bem como são transportados em meios de transportes nas mesmas condições. Recomenda-se que o armazenamento e transporte ocorram com temperatura ao redor de 30°C e umidade relativa de 60%.

Se a temperatura não estiver conforme recomendação, poderão ocorrer os seguintes problemas:

- Redução do nível de tratamento superficial que, numa fase posterior, pode gerar dificuldades na impressão e/ou laminação;
- Redução da transparência do filme;
- Redução excessiva do CoF que pode dificultar o processamento e maquinabilidade.

Recomenda-se que os filmes de BOPP sejam mantidos em temperatura ambiente operacional por 24 horas antes do uso.

Especificações Dimensionais / Validade Produto

Largura	Mínimo: 0 mm Máximo: 2 mm (referente à largura nominal)
Diâmetro Externo*	Mínimo: 30 mm Máximo: 20 mm (referente ao diâmetro nominal)
Tube	Mínimo: 1 mm Máximo: 1 mm (referente ao diâmetro nominal)
Nº de emendas na bobina	Máximo: 2
% de emendas do pedido	Máximo: 30%
Validade (após produção)	6 meses

* Para outras informações dimensionais, favor solicitar ao seu representante comercial.

Nomenclatura Polo Films

Gramatura ou Espessura | Tecnologia | Característica Principal | Selagem | Tratamento

20 T F A 0 2

Gramatura / Espessura

Expressa em g/m². Utilizada para filmes brancos/opacos;
 Expressa em µm. Utilizada para filmes transparentes, matte e metalizados.

Tecnologia

T - Tenter | C - Cast.

Característica Principal

FA - Fita Adesiva.

Especialidade

Não se aplica.

Selagem

- 0 - Não Selável;
- 1 - Selagem na Face Interna;
- 2 - Selagem na Face Externa;
- 3 - Selagem em ambas as Faces.

Tratamento

- 0 - Sem Tratamento;
- 1 - Tratamento na Face Interna;
- 2 - Tratamento na Face Externa;
- 3 - Tratamento em ambas as Faces.