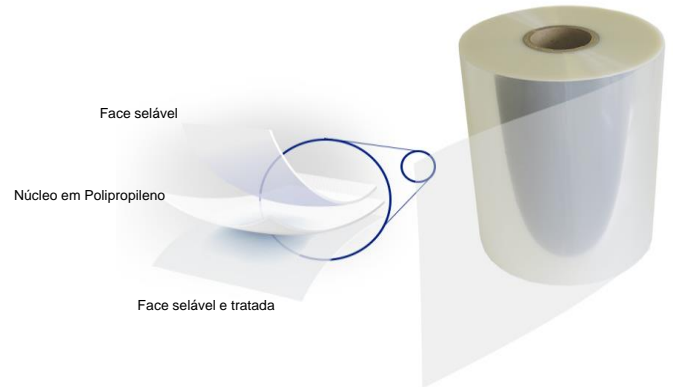


## Características Principais

- Termoselável em ambas as faces, sendo na face não tratada a partir de 105°C;
- Tratamento superficial interno ou externo;
- Ótimas propriedades ópticas (brilho e transparência);
- Ótima performance em máquinas de envase horizontal e vertical.

## Aplicações Típicas

- Embalagens flexíveis para alimentos: biscoitos, *snacks*, chocolates, barras de cereais e embalagens para agrupamentos impressos;
- Embalagens flexíveis para não alimentos: monocamadas ou laminadas;
- Rótulos contínuos (*WAL Roll Fed*), monocamadas ou laminadas;
- Desenvolvido para processos de envase *HFFS - Horizontal Form Fill Seal* e *VFFS - Vertical Form Fill Seal*.



Característica		Metodologia	Unidade	Tolerância	15TSY	17TSY	18TSY	20TSY	22TSY	25TSY	30TSY	35TSY	40TSY	50TSY
<b>Propriedades Físicas</b>														
Espessura Nominal		DIN 53370	µm	Alvo	15,0	17,0	18,0	20,0	22,0	25,0	30,0	35,0	40,0	50,0
				Min.	14,3	16,2	17,1	19,0	20,9	23,8	28,5	33,3	38,0	47,5
				Máx.	15,8	17,9	18,9	21,0	23,1	26,3	31,5	36,8	42,0	52,5
Gramatura		ASTM D 4321	g/m <sup>2</sup>	Alvo	13,6	15,4	16,3	18,1	19,9	22,6	27,2	31,7	36,2	45,3
				Min.	12,9	14,6	15,5	17,2	18,9	21,5	25,8	30,1	34,4	43,0
				Máx.	14,3	16,2	17,1	19,0	20,9	23,8	28,5	33,3	38,0	47,5
Rendimento		ASTM D 4321	m <sup>2</sup> /kg	Alvo	73,7	65,0	61,4	55,2	50,2	44,2	36,8	31,6	27,6	22,1
				Min.	70,2	61,9	58,5	52,6	47,8	42,1	35,1	30,1	26,3	21,0
				Máx.	77,5	68,4	64,6	58,2	52,9	46,5	38,8	33,2	29,1	23,3
Tensão Superficial	T	ASTM D 2578	dinas/cm	Alvo	42									
				Min.	38									
Coeficiente de Atrito	NT	ASTM D 1894	-	Alvo	0,25									
				Min.	0,20									
				Máx.	0,30									
<b>Propriedades Ópticas</b>														
Haze		ASTM D 1003	%	Alvo	1,5	1,6	1,6	1,7	1,7	1,7	1,8	1,8	1,8	1,8
				Máx.	3,0									
Brilho (45°)		ASTM D 2457	u.b.	Alvo	95	93	93	91	91	91	90	90	90	90
				Min.	85									
<b>Propriedades Mecânicas</b>														
Resistência à Tração	DM	ASTM D 882	N/mm <sup>2</sup>	Alvo	140									
	DT				240									
Alongamento	DM	ASTM D 882	%	Alvo	170	180	180	200	200	200	220	220	220	220
	DT				40	40	40	40	40	40	50	60	60	60
Encolhimento Térmico	DM	ASTM D 1204	%	Alvo	3									
	DT				1									
Faixa de Selagem	NT	ASTM F 88	°C	Alvo	105 - 130									
Força de Selagem	NT	ASTM F 88	g/25mm	Alvo	380	400	430	450	480	500	550	600	650	800
				Min.	300									
<b>Propriedades de Barreira</b>														
TPVA   38°C / 90%UR	ASTM F 1249	g H <sub>2</sub> O / (m <sup>2</sup> .dia)	Alvo	≤ 8,5	≤ 8,5	≤ 8,5	≤ 7,5	≤ 7,5	≤ 6,0	≤ 5,0	≤ 4,0	≤ 3,5	≤ 3,5	
TPO <sub>2</sub>   23°C / 0%UR	ASTM D 3985	cm <sup>3</sup> O <sub>2</sub> / (m <sup>2</sup> .dia)	Alvo	≤ 3500	≤ 3200	≤ 3200	≤ 3000	≤ 2700	≤ 2500	≤ 1900	≤ 1500	≤ 1300	≤ 1000	

### 1. Siglas:

DM: Direção Máquina | DT: Direção Transversal;  
NT: Face Não Tratada | T: Face Tratada;  
WAL: Wrap Around Label.

### 2. Adicionais:

As informações contidas neste folheto técnico representam dados típicos para caracterização dos filmes, não constituindo responsabilidade de garantia quanto à aplicação das mesmas. Em caso de dúvidas ou de desenvolvimento de outras espessuras ou aplicações, consulte seu representante comercial ou envie e-mail para: contato@polofilms.com.br.

### Regulamentações para Contato Alimentos

Os filmes da Família SEAL estão em conformidade com a Legislação Mercosul, ANVISA, FDA (*Food and Drug Administration*) e Comunidade Europeia de acordo com as aplicações que envolvem contato direto com alimentos. Detalhes completos são fornecidos na Declaração de Conformidade. Os clientes que pretendem usar os filmes da Família SEAL em aplicações para contato com alimentos devem solicitar uma cópia deste documento para a POLO Films. A FISPQ (Ficha de Informação de Segurança para Produtos Químicos), assim como a avaliação da conformidade para contato com alimentos de outras legislações também estão disponíveis mediante solicitação. Entre em contato com o seu representante comercial, em caso de quaisquer dúvidas.

### Transporte e Condições de Armazenamento

O armazenamento de todos os produtos é realizado em ambientes secos, cobertos e limpos, bem como são transportados em meios de transportes nas mesmas condições. Recomenda-se que o armazenamento e transporte ocorram com temperatura ao redor de 30°C e umidade relativa de 60%.

Se a temperatura não estiver conforme recomendação, poderão ocorrer os seguintes problemas:

- Redução do nível de tratamento superficial que, numa fase posterior, pode gerar dificuldades na impressão e/ou laminação;
- Redução da transparência do filme;
- Redução excessiva do CoF que pode dificultar o processamento e maquinabilidade.

Recomenda-se que os filmes de BOPP sejam mantidos em temperatura ambiente operacional por 24 horas antes do uso.

### Especificações Dimensionais / Validade Produto

<b>Largura</b>	<b>Mínimo: 0 mm   Máximo: 2 mm</b> (referente à largura nominal)
<b>Diâmetro Externo*</b>	<b>Mínimo: 30 mm   Máximo: 20 mm</b> (referente ao diâmetro nominal)
<b>Tubete</b>	<b>Mínimo: 1 mm   Máximo: 1 mm</b> (referente ao diâmetro nominal)
<b>Nº de emendas na bobina</b>	<b>Máximo: 2</b>
<b>% de emendas do pedido</b>	<b>Máximo: 30%</b>
<b>Validade (após produção)</b>	<b>6 meses</b>

\* Para outras informações dimensionais, favor solicitar ao seu representante comercial.

### Nomenclatura Polo Films

Gramatura ou Espessura
Tecnologia
Característica Principal
Selagem
Tratamento

# 20 T SY 32

#### Gramatura / Espessura

Expressa em g/m<sup>2</sup>. Utilizada para filmes brancos/opacos;  
Expressa em µm. Utilizada para filmes transparentes, matte e metalizados.

#### Tecnologia

T - Tenter | C - Cast.

#### Característica Principal

SY - Transparente termoselável para impressão e/ou laminação.

#### Especialidade

Não se aplica.

#### Selagem

- 0 - Não Selável;
- 1 - Selagem na Face Interna;
- 2 - Selagem na Face Externa;
- 3 - Selagem em ambas as Faces.

#### Tratamento

- 0 - Sem Tratamento;
- 1 - Tratamento na Face Interna;
- 2 - Tratamento na Face Externa;
- 3 - Tratamento em ambas as Faces.